



**560.2**  
RUNNER





**DESCRIPCIÓN** (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Dirección de carga posterior – Dirección de descarga giratoria a 180° - N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida

**MOTOR** Perkins tipo 1104D-44TA – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled- Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 - N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga: 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marchas de “trabajo” y marcha de “traslado” – Comando Inching

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de  $\pm 10^\circ$  - Trasero fijo con reductor bridado

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuante sobre ambos ejes, alimentado por una bomba doble servocontrolada – Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

**DIRECCIÓN** Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales a través de dos cilindros de dirección doble - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

**BASTIDOR** En acero de alta resistencia electrosoldado – Contrabastidor montado sobre rangua esférica con rotación hidráulica de 180° mediante motorreductor - Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto controlado ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra y rotación manual de 180°

**TAMBOR** Con grandes hélices de amasado de doble espiral, doble cono y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor – Comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde tierra – Máx. hormigón producido 4,5 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Velocidad 22 r/min – Rotación horizontal del tambor a 180° - Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

**PALA DE CARGA** Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala 600 l aproximadamente – Comando monopalanca – Productividad máx. 18 m<sup>3</sup>/hora

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformada con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico de 3 elementos – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 50@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1.000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno – Filtro hidráulico de 16  $\mu$ m - N.2 radiadores en aluminio electroventilados

**SISTEMA DE AGUA** Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por un motor hidráulico con comando ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra – Caudal 500 l/min. – Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 800 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitros electrónico

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V - 3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V - 95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

**COMANDOS DESDE EL SUELO** Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

#### RECARGAS

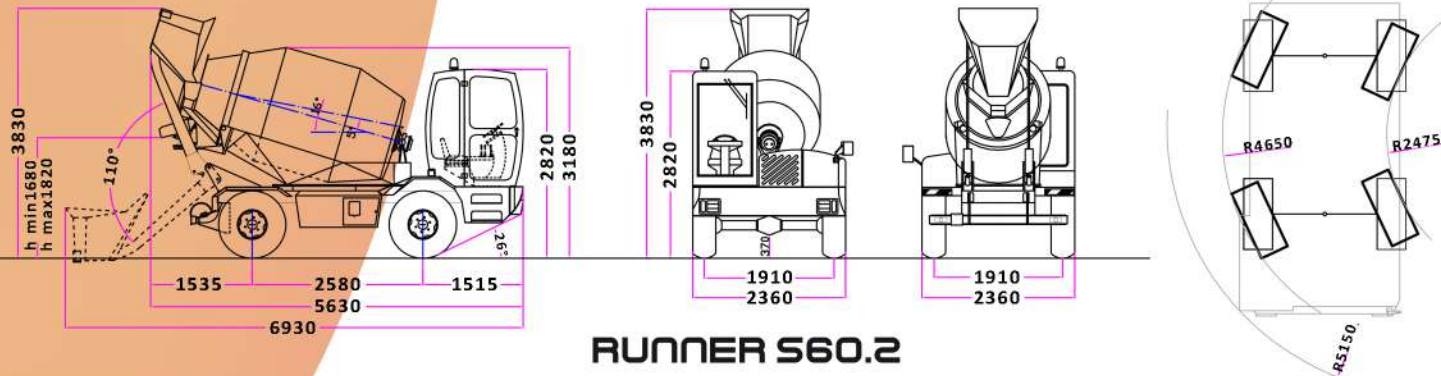
Diesel (capacidad tanque)150 l Aceite hidráulico (capacidad tanque)140 l Aceite motor 9,5l Líquido refrigerante motor 7,0 l

**NEUMÁTICOS** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONES** 2.360x6.930x3.180 mm (con cuchara en el suelo)

**PESO** En movimiento 7.160 kg

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga





Spirit of Excellence

AMOG srl | 180031 Brusciano (Na) Italy | Tel. +39 081 6588361 | [sales@davinogroup.biz](mailto:sales@davinogroup.biz)  
[davinomixer.com](http://davinomixer.com)