



**LB30**  
*LowBoy*





**DESCRIPCIÓN** (UNI 10929:2011) Autohormigonera autocargante – Hormigón producido 2,8 m3 (tipo S1) – Dirección de carga/descarga posterior – N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida MOTOR Perkins tipo 1104D-44T – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 74,5 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx. 392 Nm a 1.400 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco – Conforme EU STAGE IIIA/ USA EPA Tier 3

Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 74,4 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx 410 Nm a 1.600 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco – Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 40 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 50% – Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado” – Comando inching

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de  $\pm 10^\circ$  – Trasero fijo con reductor bridado

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada – Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

**DIRECCIÓN** Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

**BASTIDOR** En acero de alta resistencia electrosoldado – Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto comandado ya sea desde el asiento de conducción que desde tierra y rotación manual de  $180^\circ$

**TAMBOR** Con grandes hélices de doble espiral, tronco doble de cono y fondo convexo – Boca de paso para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor, con comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde tierra – Volumen geométrico del tambor 3.700 l – Máx. hormigón producido 2,8 m3 (tipo S1) – Velocidad 27 r/min, – Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida

**PALA DE CARGA** Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga del material rápida y sin esfuerzo, incluso el material más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala de aproximadamente 600 l – Comando monopalanca – Productividad máx. 11 m3/hora

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero (Opcional cabina cerrada)

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico de 3 elementos – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 37@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno – Filtro de 10  $\mu$ m para la aspiración del circuito hidrostático – N.2 filtros de 25  $\mu$ m para la aspiración del circuito hidráulico

**SISTEMA DE AGUA** Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por motor hidráulico – Caudal de 500 l/min – Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 550 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitros electrónico

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-90 A – Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

**COMANDOS DESDE EL SUELO** Disponibilidad también desde el suelo del cuentalitros del agua y de los comandos para el accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia

#### RECARGAS

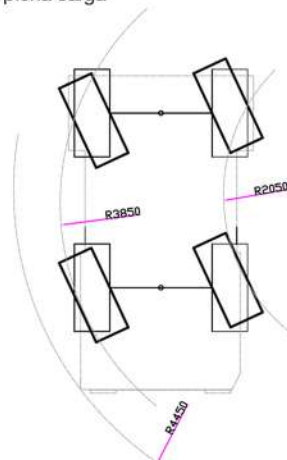
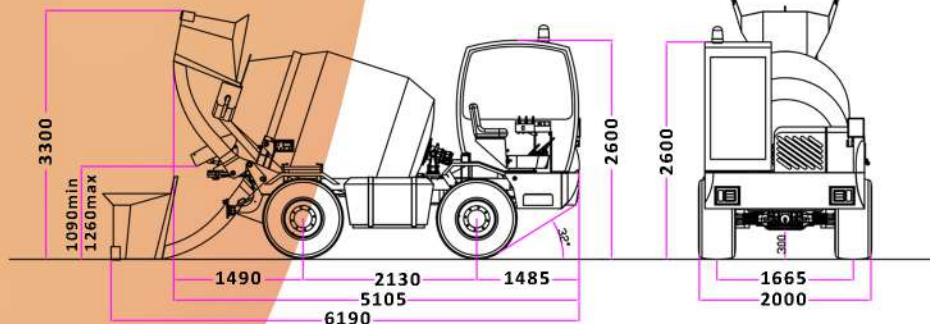
Diesel (capacidad tanque)	90 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	120 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

**NEUMÁTICOS** Std 12.5/80-18 16 PR

**DIMENSIONES** 2.000x6.110x2.600 mm (con cuchara en el suelo)

**PESO** En movimiento 4.900 kg

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga



**LOW BOY LB30**



Spirit of Excellence

AMOG srl | 180031 Brusciano (Na) Italy | Tel. +39 081 6588361 | [sales@davinogroup.biz](mailto:sales@davinogroup.biz)  
[davinomixer.com](http://davinomixer.com)