



**D12**





**DESCRIPCIÓN** (ISO 7132:2003) Dumper de descarga trasera  
 – N.4 ruedas motrices y direccionales - N. 2 ejes – Puesto de conducción reversible

**MOTOR** Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3  
 Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado”

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de  $\pm 10^\circ$  - Trasero fijo con reductor bridado

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

**DIRECCIÓN** Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

**CAJA** Reforzada con inclinación mediante N.2 cilindros hidráulicos de doble efecto - Capacidad a ras 6.700 l - Capacidad colmada SAE 8.300 l

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico de 1 elemento – Bomba de engranaje de l/min 26@1000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno - Filtro hidráulico de 16  $\mu\text{m}$  – N.1 radiador en aluminio electroventilado

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

#### RECARGAS

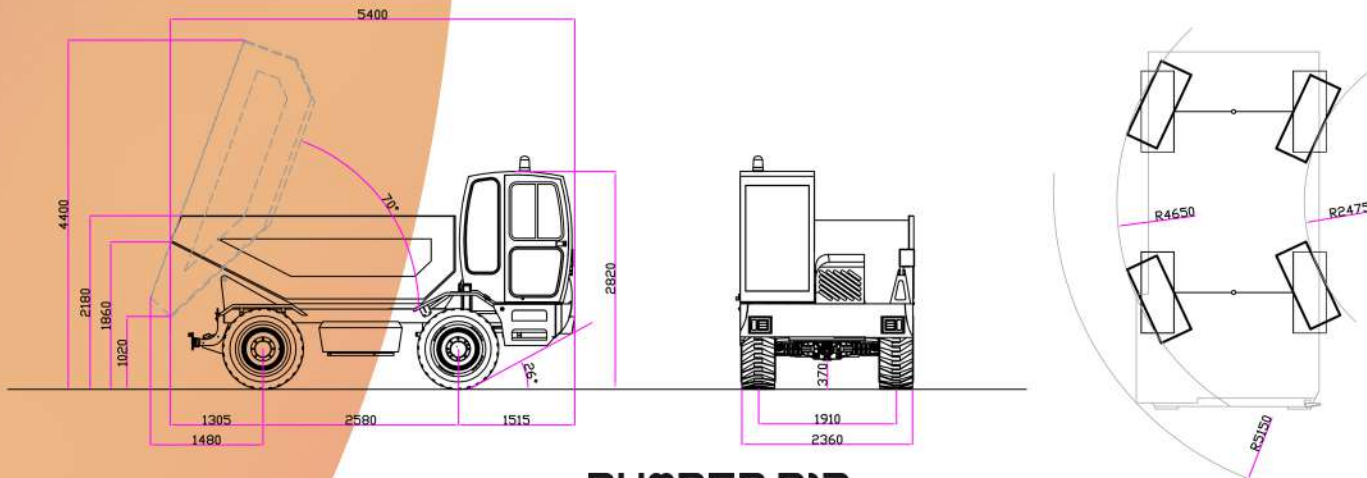
Diesel (capacidad tanque)	175 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	175 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

**NEUMÁTICOS** 18-19,5 16 PR

**DIMENSIONES** 2.360x5.400x2.820 mm

**PESO** En movimiento 6.200 kg

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga



**DUMPER D12**



Spirit of Excellence

AMOG srl | 180031 Brusciano (Na) Italy | Tel. +39 081 6588361 | [sales@davinogroup.biz](mailto:sales@davinogroup.biz)  
[davinomixer.com](http://davinomixer.com)